排污许可证执行报告

（季报）

排污许可证编号：91320583723540975W001T

单位名称：光洋化学应用材料科技（昆山）有限公司

报告时段：2022 年第 04 季

法定代表人（实际负责人）：郑峰斌

技术负责人：冯玉昆

固定电话：0512-57038656

移动电话：13451769470

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 01 月 19 日

承诺书

苏州市生态环境局：

光洋化学应用材料科技（昆山）有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：　　（盖章）

法定代表人：　　（签字）

日 期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息（贵金属压延加工+无机盐制造）

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	产品精制单元				
		储运单元				
		其他	DOW FS 544	0.06	t	
			16M	20.85	t	
			二乙二醇	66.36	t	
			苯甲酸钠	22.17	t	
			乙二醇	250.35	t	
			PORY MALEIC ACID	0	t	
			酸性绿 25	0.072	t	
			苯并三氮唑	2.7	t	
			2-甲基-2-丙烯酸-2-羟乙基酯磷酸酯	0.03	t	
			2-疏基苯并噻唑钠	0.06	t	
			2，6-二叔丁基对甲苯酚	0.3	t	

			钼酸钠	0.96	t	
			硼酸酯	77.4	t	
			氢氧化钾	5.46	t	
			BTG260	270.36	t	
			对叔丁基苯甲酸	2.94	t	
			4,4’-双(二乙氨基)三苯脱水甲醇-2’’,4’’-二磺酸单钠	0.3	t	
			9M	13.02	t	
			磷酸	1.68	t	
			6M	0	t	
			酚红	0	t	
			磷酸三丁酯	0.03	t	
			丙二醇	0.18	t	
			硼砂	0.036	t	
			苯甲酸	0	t	
			5-甲基苯并三氮唑	0.39	t	
			双环乙胺	3.78	t	
			食用赤色 106 号	0	t/a	
			PE-61	0.06	t	
			氢氧化钠	0.075	t	

		包装				
		危废仓库				
		原料预处理/制备单元				
		反应单元	白银	52.12	t	
			氰化钠	1.7	t	
			氰化钾	5.701	t	
			黄金	2.56	t	
		干燥包装单元				
		机加工	黄金	2.56	t	
			铂金	0.128	t	
			白银	52.12	t	
		检验分析				
		清洗				
		热处理				
		精品分离单元				
		锻造				
2	辅料	产品精制单元				
		储运单元				
		其他				

		包装				
		危废仓库				
		原料预处理/制备单元				
		反应单元	液碱	0	t	
			硫酸	0.3	t	
			工业盐	0.9	t	
			盐酸	0.075	t	
			片碱	0.6	t	
			铁钉	0.15	t	
		干燥包装单元				
		机加工	丙酮	80	kg	
			全合成水溶性切削液	40	kg	
			酒精	60	kg	
			洗洁精	18	kg	
		检验分析				
		清洗				
		热处理				
		精品分离单元				
		锻造				

3	能源消耗	产品精制单元	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		储运单元	用电量		696147	KWh	
			蒸汽消耗量		715	MJ	
		其他	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		包装	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		危废仓库	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		原料预处理/制备单元	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		反应单元	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		干燥包装单元	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		机加工	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		检验分析	用电量			KWh	

			蒸汽消耗量			MJ	
		清洗	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		热处理	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		精品分离单元	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		锻造	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
4	主要产品	产品精制单元					
		储运单元					
		其他					
		包装					
		原料预处理/制备单元					
		反应单元					
		干燥包装单元					
		精品分离单元					
5	运行时间和生产负荷	产品精制单元	正常运行时间			h	
			非正常运行时间			h	

			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		储运单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		其他	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		包装	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		危废仓库	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
			正常运行时间		h	

		原料预处理/制备单元	非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		反应单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		干燥包装单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		机加工	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		检验分析	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	

		清洗	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		热处理	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		精品分离单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		锻造	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
6	主要产品产量	产品精制单元	氰化银钾		万 t/a	
			氰化银		万 t/a	
			硝酸银		万 t/a	

			氰化金钾		万 t/a	
		储运单元	氰化银钾	8.162	万 t/a	
			氰化银	2.71	万 t/a	
			硝酸银	0	万 t/a	
			氰化金钾	1.996	万 t/a	
		其他	氰化银钾		万 t/a	
			氰化银		万 t/a	
			硝酸银		万 t/a	
			氰化金钾		万 t/a	
		包装	靶材	54.971	t/a	
			刹车液	205.13	t/a	
			防冻液	648	t/a	
		原料预处理/制备单元	氰化银钾		万 t/a	
			氰化银		万 t/a	
			硝酸银		万 t/a	
			氰化金钾		万 t/a	
		反应单元	氰化银钾		万 t/a	
			氰化银		万 t/a	
			硝酸银		万 t/a	

			氰化金钾		万 t/a	
		干燥包装单元	氰化银钾		万 t/a	
			氰化银		万 t/a	
			硝酸银		万 t/a	
			氰化金钾		万 t/a	
		精品分离单元	氰化银钾		万 t/a	
			氰化银		万 t/a	
			硝酸银		万 t/a	
			氰化金钾		万 t/a	
7	取排水	产品精制单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		储运单元	工业新鲜水	6929	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	2823	t	
			废水排放量	638	t	
		其他	工业新鲜水		t	
			回用水		t	

			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		包装	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		危废仓库	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		原料预处理/制备单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		反应单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		干燥包装单元	工业新鲜水		t	

			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		机加工	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		检验分析	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		清洗	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		热处理	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	

		精品分离单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		锻造	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	TW001		
			治理设施类型	综合废水处理设施		
			开工时间			
			建设投产时间	2002-02-28		
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				10 月份	11 月份	12 月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA001	175KW 高周波炉排口	颗粒物	0.004637	0.003953	/	0.00859	
	DA002	250KW 高周波炉排口	颗粒物	0.003341	0.003154	/	0.006495	
	DA003	35KW 高周波炉排口	颗粒物	0.004435	0.004644	/	0.009079	
	DA009	贵化熔炼车间排口	颗粒物	0.00792	0.00936	/	0.01728	
其他合计			氮氧化物	0	0	/	0	
			颗粒物	0	0	/	0	
			氰化物	0	0	/	0	
			氰化氢	0	0	/	0	
			非甲烷总烃	0	0	/	0	
全厂合计			SO2	0	0	/	0	
			VOCs	0	0	/	0	
			颗粒物	0.020333	0.02111	/	0.041443	
			NOx	0	0	/	0	

表 2-2 废水排放量

	排放方式			污染物	实际排放量（吨）	备注

排放口类型		排放口编码	排放口名称		10月份	11月份	12月份	季度合计	
一般排放口	直接排放合计			总磷（以P计）	0.000002	0.000002	0.000002	0.000006	
				阴离子表面活性剂	/	0	0	0	
				氨氮（NH3-N）	0.000029	0.000039	0.000031	0.000099	
				pH值	/	0	0	/	
				总银	0.000001	0.000002	0.000006	0.000009	
				总氰化物	/	0	0	0	
				悬浮物	/	0	0	0	
				流量	204	227	207	638	
				石油类	/	0	0	0	
				总氮（以N计）	/	0	0	0	
				化学需氧量	0.004366	0.004824	0.004326	0.013516	
	间接排放合计			总银	/	0	0	0	
全厂直接排放合计				总磷（以P计）	0.000002	0.000002	0.000002	0.000006	
				阴离子表面活性剂	/	0	0	0	
				氨氮（NH3-N）	0.000029	0.000039	0.000031	0.000099	
				pH值	/	0	0	/	
				总银	0.000001	0.000002	0.000006	0.000009	
				总氰化物	/	0	0	0	

	悬浮物	/	0	0	0	
	流量	204	227	207	638	
	石油类	/	0	0	0	
	总氮（以 N 计）	/	0	0	0	
	化学需氧量	0.004366	0.004824	0.004326	0.013516	
全厂间接排放合计	总银	/	0	0	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

（超标时段）	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	

（四）结论

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废仓库 - TS001		否	否	否	否	
汽化危废仓库 4-1 - TS004		否	否	否	否	
汽化危废仓库 4-2 - TS005		否	否	否	否	
贵金属危废仓库 4-3 - TS002		否	否	否	否	
贵金属危废仓库 4-4 - TS003		否	否	否	否	